



БЛАГОЕВГРАДСКА ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ „ИЧКО БОЙЧЕВ“  
БЛАГОЕВГРАД, ул. ”ИВАН МИХАЙЛОВ“ № 62  
Тел:(073) 88 52 63; факс (073) 83 10 22; e-mail: bpg@bpg-blg.com

УТВЪРЖДАВАМ: .....

Директор:

/Антон Драгоев/



*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ - завършено основно образование  
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години  
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна  
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас  
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ – завършен XII клас  
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА  
КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – 4  
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В4*

## УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

**за X „а“ клас**

Учебна година: 2019/2020 година

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: едносменна

**СПЕЦИАЛНОСТ: код 5230501 „КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ“**

**ПРОФЕСИЯ: код 523050 „ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ“**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 523 „ЕЛЕКТРОНИКА,  
АВТОМАТИКА, КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА“**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 16/02.09.2019г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол № 5/04.09.2019г.. Утвърден е със заповед на директора № РД-07-415 / 09.09.2019г.

Благоевград 2019 г.

**I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС** - утвърден със Заповед № РД-09-2148/27.08.2019г.

на министъра на образованието и науката за учебната 2019/2020 година.

**II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ**

№	Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап		
		X клас		
	Учебни седмици	38/36+2/ /последните две седмици за производствена практика/		
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>				
<b>I.</b>	<b>Общобразователна подготовка</b>			
	<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>	
1.	Български език и литература	3	108	
2.	Чужд език – Английски език	2	72	
3.	Чужд език – Руски език	2	72	
4.	Математика	2	72	
5.	Информационни технологии	0,5	18	
6.	История и цивилизации	3,5	126	
7.	География и икономика	2,5	90	
8.	Философия	2	72	
9.	Биология и здравно образование	2	72	
10.	Физика и астрономия	2	72	
11.	Химия и опазване на околната среда	2	72	
12.	Музика	0,5	18	
13.	Изобразително изкуство	0,5	18	
14.	Физическо възпитание и спорт	2	72	
<b>II.</b>	<b>Обща професионална подготовка</b>			
1.	Икономика	1	36	
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>27,5</b>	<b>990</b>	
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>				
	<b>Общ брой часове за раздел Б</b>	<b>4,5</b>	<b>162</b>	
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>			
1.	Теория на професията			
1.1.	Аналогова схемотехника	1	36	
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Схемотехника	1	36	
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>			
1.	Теория на професията			
2.	Практика на професията			
2.1.	Производствена практика			64
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>			
1.	Теория на професията:			
1.1	Процесори, памети и дънни платки за РС	2,5	90	
2.	Практика на професията			
	<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>				

	<b>Максимален брой часове за раздел В</b>	<b>4</b>	<b>144</b>	
	1.	-	-	
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>32</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>

### III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник на компютърни системи“ утвърден от министъра на образованието и науката със **Заповед № РД 09 – 4283/30.08.2017 г.**

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на *спортни дейности* чрез следните видове спорт: „Футбол“ съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД – 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Изучаваният първи чужд език е Английски език.

5. Изучаваният втори чужд език е Руски език.

6. Учебният предмет „Информационни технологии“ се изучава с един час седмично през първия учебен срок, като общия годишен брой часове е 18 часа.

7. Учебният предмет Музика се изучава с един час седмично през първия учебен срок, като общият годишен брой часове е 18 часа. Учебният предмет Изобразително изкуство се изучава с един час седмично през втория срок, като общия брой годишни часове е 18 часа. Съгласно чл. 23, ал. 2 от Наредба № 11/01.09.2016 г. за оценяване на резултатите от обучението на учениците за учебен предмет, който по училищен учебен план се изучава само през един от сроковете, се формира годишна оценка въз основа на съответната срочна оценка.

8. Учебните часове, предоставени за обща професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, както следва:

- Учебният предмет „Икономика“ се изучава с два часа седмично през втория учебен срок, като общия годишен брой часове е 36 часа.

9. Учебните часове, предоставени за отраслова професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, както следва:

- Учебният предмет „Аналогова схемотехника“ се изучава с два часа седмично през първия учебен срок, като общия годишен брой часове е 36 часа.

- Учебният предмет „Учебна практика: Схемотехника“ се изучава с два часа седмично през първия учебен срок, като общия годишен брой часове е 36 часа.

10. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, както следва:

- Учебният предмет „Процесори, памети и дънни платки за РС“ се изучава с два часа седмично през първия учебен срок и три часа седмично през втория учебен срок, като общия годишен брой часове е 90 часа.

11. Производствената практика се произвежда по учебна програма и график, утвърден от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.